** Утверждаю**

 **Директор КГП на ПХВ «Центр детской неотложной медицинской помощи» УОЗ города Алматы**

**А. Смагулов**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Объявление
 о проведении закупа способом запроса ценовых предложений №11**

 **г. Алматы «22» ноября 2024 г**

КГП на ПХВ «Центр детской неотложной медицинской помощи» УОЗ г. Алматы расположенный по адресу город Алматы, ул. Манаса 40, инд. 050040 объявляет о проведении закупа медицинских изделий способом запроса ценовых предложений в соответствии Главы 3 Приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 8 июня 2023 года № 32733 “Об утверждении правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг” (далее – Правила) **на сумму 3 548 689,00 (Три миллиона пятьсот сорок восемь тысяч шестьсот восемьдесят девять) тенге 00 тиын.**

**Перечень закупаемых товаров:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование** | **Техническая спецификация** | **Ед. изм** | **Кол-во** |  **Цена (тенге)**  |  **Сумма (тенге)**  |
| 1 | Шовнаяпуговица | Шовная пуговица должна быть предназначена для кортикальной фиксации трансплантата при реконструкции крестообразных связок. Должна иметь размеры не более 13\*3.4\*1.5 мм. Должна иметь фиксирующую петлю регулируемого размера. Петля должна иметь конструкцию, позволяющую производить ее затягивание (уменьшение размера), но предотвращающую распускание (увеличение размера). Пуговица должна иметь нить для протягивания по каналу, нить для регулировки длины фиксирующей петли. Должна обеспечивать надежную фиксацию трансплантата. Должна быть изготовлена из титанового сплава. Должна быть предназначена для одноразового применения и поставляться в индивидуальной стерильной упаковке. | уп | 2 |  142 909  |  285 818  |
| 2 | Фреза дляретроградногорассверливания | Фреза должна быть предназначена для ретроградного рассверливания широкой части костного канала при реконструкции крестообразных связок коленного сустава. Должна иметь прямую цилиндрическую рабочую часть поворачивающимся наконечником по типу сверла. Наконечник должен поворачиваться на угол не менее 90˚. В проксимальной части фрезы должен находиться пластиковый фиксатор положения наконечника кнопочного типа. Поворот наконечника должен осуществляться перемещением фиксатора в дистальном или проксимальном направлении при зажатой кнопке. При отпускании кнопки наконечник должен фиксироваться в текущем положении. Фиксатор должен иметь символьную маркировку, поясняющую направление смещения для требуемого изменения положения наконечника. Рабочая часть должна иметь лазерную разметку в диапазоне не уже чем от 1 до 10 см с шагом не более 5 мм для измерения глубины просверленного канала. Должна иметь подвижный маркер глубины в виде эластомерного кольца. Рабочая часть инструмента должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Фреза должна рассверливать канал диаметром не более 7.5 мм. Должна быть предназначена для одноразового применения и поставляться в стерильной упаковке. | уп | 1 |  153 117  |  153 117  |
| 3 | Фреза дляретроградногорассверливания | Фреза должна быть предназначена для ретроградного рассверливания широкой части костного канала при реконструкции крестообразных связок коленного сустава. Должна иметь прямую цилиндрическую рабочую часть поворачивающимся наконечником по типу сверла. Наконечник должен поворачиваться на угол не менее 90˚. В проксимальной части фрезы должен находиться пластиковый фиксатор положения наконечника кнопочного типа. Поворот наконечника должен осуществляться перемещением фиксатора в дистальном или проксимальном направлении при зажатой кнопке. При отпускании кнопки наконечник должен фиксироваться в текущем положении. Фиксатор должен иметь символьную маркировку, поясняющую направление смещения для требуемого изменения положения наконечника. Рабочая часть должна иметь лазерную разметку в диапазоне не уже чем от 1 до 10 см с шагом не более 5 мм для измерения глубины просверленного канала. Должна иметь подвижный маркер глубины в виде эластомерного кольца. Рабочая часть инструмента должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Фреза должна рассверливать канал диаметром не более 8.5 мм. Должна быть предназначена для одноразового применения и поставляться в стерильной упаковке. | уп | 1 |  153 117  |  153 117  |
| 4 | Инструмент электролигирующий | Инструмент для электролигирования и разделения тканей с нанопокрытием, вариант исполнения: с браншами типа Maryland для лапароскопических операций, для одноэтапного заваривания. Функции: лигирование/рассечение. Диаметр 5 мм; длина 37 см. Поворот штока на 350 градусов. Изогнутые 20 мм текстурированные бранши. Ручное или педальное управление. Инструмент должен быть с совместим с Coviden | шт | 3 |  875 000  |  2 625 000  |
| 5 | Микропластина прямая 8отв. L-47-2,0 | Микропластина прямая 8отв.L-47-2,0 – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 47мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 8, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета. | шт | 1 |  25 482  |  25 482  |
| 6 | Микровинт 2,0x5 мм, 6мм, 7 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм, 12 мм | Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 5мм, 6мм, 7 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм, 12 мм, резьба на виинте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 1,2мм, сферическая часть головки высотой 0,45мм., под крестообразную отвертку 1,4х1,4мм, глубина шлица 1мм и выполненного в форме чаши по радиусу R1,8мм и цилиндрическое углубление диаметром 0,85мм, глубной 1,35мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длинной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм. сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/11 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт зелёного цвета | шт | 8 |  8 910  |  71 280  |
| 7 | Отвертка S 2 | Отвертка X – Длина отвёртки 205мм, длина рукоятки 105мм, диаметр 20мм, на поверхности 5 продольных каналов длиной 60мм по радиусу 1800мм, радиус впадины 10мм, плавно сужается до диаметра 14мм, на поверхности 5 продольных каналов по радиусу 10мм. Рукоятка полимерная, синего цвета. Диаметр рабочей части отвёртки 4мм, на расстоянии 12мм от конца сужается под углом 6° до диаметра 3мм, закончена закруглённым крестовым шлицом по радиусу 1,8мм. Крестовой шлиц размером 0,55х3мм, закончен купальной шпилькой радиусом 0,2мм. На расстоянии 80мм от конца шлица маркировка шириной 2мм зелёного цвета. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | шт | 1 |  199 000  |  199 000  |
| 8 | Сверло 1.0/80 | Сверло 1,0/80 - Длина сверла 80мм, диаметр рабочей части сверла 1 мм длиной 10мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | шт | 1 |  35 875  |  35 875  |

1. **Условия поставки:**

**\*\*Поставка на условиях ИНКОТЕРМС 2020 в течении трех календарных дней с момента получения заявки от заказчика** (г. Алматы, ул. Манаса 40) включая все затраты потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, НДС и других налогов, платежей и сборов, и другие расходы, **Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара с соблюдением условий запроса и типового договора закупа согласно Правилам, оплата производится по мере поступления бюджетных средств.**

1. **Место представления (приема) документов** КГП на ПХВ «Центр детской неотложной медицинской помощи» УОЗ г. Алматы, г. Алматы, ул. Манаса 40, 2 этаж , 201 каб, с 09 часов 00 мин. до 17 ч.00 мин за исключением выходных и праздничных дней; обеденный перерыв с 13 ч.00 мин. до 14 ч. 00 мин.) тел 8(727)274-57-96, 8(707)420-55-49,
2. **Окончательный срок представления подачи ценовых предложений** до 11:00 (по времени Астана) «29» ноября 2024 года.
3. **Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями** в 12:00 (по времени Астана) «29» ноября 2024 года. КГП на ПХВ «Центр детской неотложной медицинской помощи» УОЗ г. Алматы, 2 этаж, 201 каб.
4. **Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику должны соответствовать Правилам.**
5. **Требования к лекарственным средствам и медицинским изделиям, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования должны соответствовать Правилам.**

Каждый потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в **запечатанном виде**.